

บรรณานุกรม

- [1] International Electrotechnical Commission. 2004, IEC 60502-1 (Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages from 1 kV ($U_m = 1,2$ kV) up to 30 kV ($U_m = 36$ kV) Part 1 : Cables for rated voltages of 1 kV ($U_m = 1,2$ kV) and 3 kV ($U_m = 3,6$ kV)). Switzerland : IEC Central Office
- [2] International Electrotechnical Commission. 2014, IEC 60502-2 (Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages from 1 kV ($U_m = 1,2$ kV) up to 30 kV ($U_m = 36$ kV) Part 2 : Cables for rated voltages from 6 kV ($U_m = 7,2$ kV) up to 30 kV ($U_m = 36$ kV)). Switzerland : IEC Central Office
- [3] มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม .2009, มอก. 2427-2552 (ตัวนำของสายไฟฟ้าหุ้มฉนวน). ประเทศไทย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- [4] ประกิต ศรีพรหมมา, 2544, การวางแผนงานตัดเหล็กโดยคอมพิวเตอร์, โครงการวิจัย อุตสาหกรรมปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมระบบการผลิต มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- [5] ครรชิต มาลัยวงศ์ และ วิชิต ปุณวัฒน์, 2532, เทคนิคการออกแบบโปรแกรม, พิมพ์ครั้งที่ 1, กรุงเทพฯ, หจก.เอชเอ็น การพิมพ์, หน้า 19-22
- [6] ศศลักษณ์ ทองขาว, 2549, การเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์และอัลกอริทึม, พิมพ์ครั้งที่ 1, กรุงเทพฯ, หจก.ภาพพิมพ์, หน้า 32-35
- [7] วรธมา แสงปลั่ง, 2545, การวางแผนและควบคุมการผลิตแบบผสมผสานในโรงงานผลิตโซ่รถจักรยานยนต์, วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมการจัดการ อุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.

[8] ประจวบ กล่อมจิตร, ณชรพงศ์ บุญทา, กตัญชติ ชรรณสุนทร, การพัฒนาโปรแกรม ระบบการวางแผนการผลิตในธุรกิจ SMEs กรณีศึกษาโรงงานทาแกนกระดาษ. การประชุมวิชาการประจำปี ด้านการจัดการ ไซ่อุปทานและ โลจิสติก ครั้งที่ 8, (2551),หน้าที่ 169-179.