

บทที่ 4 ผลการปฏิบัติงาน

ในบทนี้จะเป็นผลการดำเนินการและสรุปผลที่ได้จากการดำเนินการแก้ไขปัญหาตาม QC Story 7 Step

1. ข้อมูลปฏิบัติงาน

จากการดำเนินการในการเปลี่ยนระยะเวลาอัตราการฉีดน้ำร้อน ถือว่าเป็นกระบวนการสำคัญในการผลิตอย่างมาก เพราะถ้าหัวฉีดน้ำร้อนมีอัตราการฉีดนานกว่านี้ จะทำให้เกิดของเสียในกระบวนการผลิตมากกว่าเดิมและทำให้ไม่สามารถผลิตได้ตามเป้าหมาย

2. สรุปผลการดำเนินงานการแก้ไข

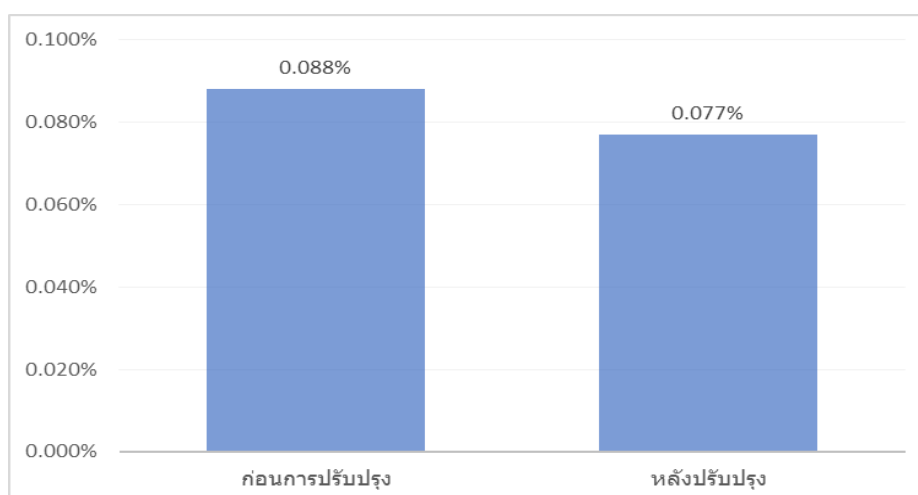
เป้าหมายที่กำหนดไว้

ต้องการลดของเสียในกระบวนการผลิตของสายการผลิตน้ำตาลทรายขาว ปัจจุบันเกิดของเสียในกระบวนการผลิตค่าเฉลี่ย 0.088 เปอร์เซ็นต์ต่อวัน เกณฑ์ความต้องการไม่เกิด 0.078 เปอร์เซ็นต์ต่อวัน ผลที่ได้ออกมา 0.077 เปอร์เซ็นต์ต่อวัน ลดลง 0.011 เปอร์เซ็นต์ต่อวัน

จากการดำเนินการในเรื่องการลดของเสียในกระบวนการผลิตผลที่ได้ตรงตามเป้าหมายที่กำหนดไว้ ดังตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 สรุปผลการดำเนินงาน

	ก่อนปรับปรุง	หลังปรับปรุง	สรุปผล
เปอร์เซ็นต์ของเสียในกระบวนการผลิต	0.088 %	0.077 %	ลดลง 0.011 %



รูปที่ 4.1 กราฟสรุปผลการดำเนินงาน

จากตาราง 4.1 และรูปที่ 4.1

สามารถลดของเสียในกระบวนการผลิตของสายการผลิตน้ำตาลทรายขาว ปัจจุบัน 0.088 เปอร์เซ็นต์ต่อวัน เป็น 0.077 เปอร์เซ็นต์ต่อวัน ลดลงจากเดิม 0.011 เปอร์เซ็นต์ต่อวัน

ประโยชน์สามารถนำแนวคิดไปประยุกต์ใช้กับการลดของเสียในกระบวนการผลิตอื่นๆ ในโรงงานได้